

## 4 PRE-OPERATION PROCEDURES

### 4.1 EQUIPMENT LOCATION

- i) Depending on cleaning requirements, the machine should be positioned before a solder paste screen printer or after a laser etcher.

**SAFETY NOTICE: THE NARROW FOOTPRINT OF THE IN-LINE STAND REQUIRES THE MACHINE TO BE FITTED SECURELY, EITHER TO THE FLOOR OR ADJOINING MACHINES.**

It is the customer's responsibility to ensure the machine is securely attached.

- ii) Locate the **XYZ** as near as possible (preferably in-line) to the workstation where the media is to be processed. This minimises the risk of recontamination of the media. Allow sufficient clearance for the processed media to exit the clean machine.
- iii) Thoroughly clean down the **XYZ** unit using [brand name part no. 123], paying particular attention to the exit area(s). These area(s) should also be cleaned periodically during use in order to prevent transfer of airborne particles to processed work pieces exiting the machine. [...]

### 4.4 ELECTRONIC CONTROL SYSTEM

The **XYZ** Electronic Control System has been factory pre-set based on your requirements. The system allows the user to programme operating characteristics of the cleaning procedure which are password protected. All adjustments to setting can be made using the Control Panel.

The machine should be set using the Control Panel. **ON NO ACCOUNT SHOULD UNAUTHORISED PERSONNEL** adjust, modify, override or interfere with the electronic control system in any way. Failure to adhere to this instruction may result in damage or breakdown and will invalidate the **ABC** guarantee. Full **XYZ** operating instructions are detailed in Section 5.

### 4.5 FINAL PREPARATION

- i) Connect the air inlet of the machine to an oil free air supply, 5-7bar.
- ii) Connect the power cable to the mains electrical supply, ensuring that the supply is in accordance with the Equipment Specification.
- iii) Ensure that all doors are firmly closed, and side panels are securely attached to the machine prior to operating.
- iv) Switch on the mains power switch located at the rear of the machine.

## 4 ARBEITSSCHRITTE VOR DER INBETRIEBNAHME

### 4.1 LOKALISIEREN DES ZUBEHÖRS

- i) Abhängig von den Reinigungsvoraussetzungen sollte die Maschine vor den Lötpastenfilmdrucker oder hinter dem Laserradierer positioniert werden.

**SICHERHEITSHINWEIS: DIE SCHMALE STANDFLÄCHE DES IN-LINE SOCKELS VERLANGT; DASS DIE MASCHINE AUF SICHERE WEISE ENTWEDER AM FUßBODEN ODER AN ANGRENZENDE MASCHINEN BEFESTIGT WIRD.**

Es obliegt der Verantwortlichkeit des Benutzers zu gewährleisten, dass die Maschine auf sichere Weise befestigt ist.

- ii) Lokalisieren Sie den **XYZ** so nah wie möglich (vorzugsweise inline) am Steuerungsrechner, wo die Medien zu verarbeiten sind. Dies minimiert das Risiko der Verschmutzung der Medien: Sehen Sie hinreichenden Platz der verarbeiteten Medien am Ausgang der Reinigungsmaschine vor.
- iii) Reinigen Sie die **XYZ** gründlich mit [Markenname Teil Nr. 123], wobei rundum auf die Ausgänge, bzw. Ausgangsbereiche zu achten ist. Diese Bereiche sollten hin und wieder während der Bedienung gereinigt werden, damit die Übertragung von Luftübertragenen Partikeln auf die zu verarbeitenden Arbeitsteile in der Maschine verhindert wird. [...]

### 4.4 ELEKTRONISCHES STEUERUNGSSYSTEM

Das **XYZ** elektronische Steuerungssystem wurde vom Werk für Ihre Anforderungen vor eingestellt. Das System ermöglicht, dass der Benutzer Passwortgeschützte Betriebseigenschaften des Reinigungsprozesses programmieren kann. Alle Anpassungen der Einstellungen können mit der Bedienungskonsole vorgenommen werden.

Die Maschine sollte mittels der Bedienungskonsole eingestellt werden. **AUF KEINEN FALL SOLLTE UNBEFUGTES PERSONAL** das elektronische Steuerungssystem in irgendeiner Weise anpassen, verändern, überschreiben oder beeinflussen. Sollte diese Anweisung nicht beachtet werden, kann es zu Beschädigung oder Ausfall kommen und entwertet die **ABC** Garantie. Die kompletten **XYZ** Bedienungsanweisungen sind im Abschnitt 5 genau beschrieben.

### 4.5 ABSCHLIESSENDE VORBEREITUNGEN

- i) Verbinden Sie die Luftzufuhr der Maschine an eine ölfreie Luftversorgung zu 5-7bar.
- ii) Verbinden Sie das Stromkabel mit der Hauptstromversorgung und stellen Sie dabei sicher, dass die Versorgung den Spezifikationen mit der Ausrüstung übereinstimmt.
- iii) Stellen Sie sicher, dass alle Klappen fest verschlossen sind und die Seitenpaneele auf sichere Weise an der Maschine vor der Inbetriebnahme befestigt sind.
- iv) Stellen Sie den am hinteren Teil der Maschine befindlichen Hauptstromschalter an.